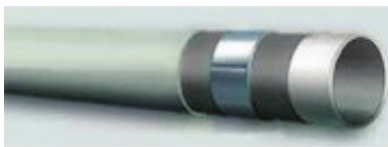


PE-RT/AI/PE-RT



NSW15451600 Tubo PE-RT/AI/PE-RT rotolo 100M
NSW15451620 Tubo PE-RT/AI/PE-RT rotolo 250 M
NSW15451610 Tubo PE-RT/AI/PE-RT rotolo 500 M

Il tubo Sipla Fix® Multistrato sintetizza le migliori tradizioni di affidabilità e solidità dei tubi in metallo e la praticità di installazione dei tubi in materiale plastico, eliminando, nel contempo, i difetti caratteristici di ciascuna di queste tipologie di prodotto.

I principali vantaggi del sistema sono:

- Velocità di posa nelle installazioni in quanto può essere sagomato manualmente a freddo con raggi di curvatura molto contenuti senza deformare la sezione mantenendo inalterata la forma assunta
- Leggerezza e robustezza (l'anima in alluminio spessa 0,2mm conferisce alla tubazione resistenza al calpestio e agli urti accidentali)
- Ridotte dilatazioni termiche lineari
- Perdite di carico contenute e resistenza alla corrosione e agli agenti chimici
- Impermeabilità totale all'ossigeno e ai raggi U.V. grazie allo strato intermedio in alluminio

Fussboden PE-Xa Rosso - Tubo PE-Xa 17x2 a 3 strati per Sistemi Radianti



NSW-14251732 Tubo PE-Xa 17x2 a 3 strati per Sistemi Radianti

Lo strato più esterno, realizzato in EVOH (etilen-vinil-alcool), è una barriera di qualche decina di µm che rende il tubo praticamente impermeabile all'ossigeno**.

Lo strato intermedio è invece un sottilissimo strato di adesivo polimerico che mantiene uniti i due strati appena descritti. Il prodotto è conforme alla norma EN ISO 15875-2 ("Plastics piping systems for hot and cold water installations"), alla norma DIN 4726 (in particolare riguardo alle prescrizioni sull'impermeabilità all'ossigeno della barriera in EVOH e sui minimi raggi di curvatura delle tubazioni) ed alla norma EN 1264 ("Sistemi radianti alimentati ad acqua per il riscaldamento e il raffreddamento integrati nelle strutture").

I test che garantiscono le suddette conformità, vengono regolarmente effettuati presso SKZ (Istituto di Certificazione Tedesco) ed AENOR (Istituto di Certificazione Spagnolo).

Xa Rosso trova il suo perfetto impiego nei sistemi di riscaldamento radiante a pavimento e a parete.

In tali impianti infatti il tubo deve essere completamente "affogato" nel massetto in calcestruzzo e, grazie all'elevato modulo di elasticità che lo contraddistingue, il prodotto (nuovo) permette un perfetto contenimento delle eventuali sollecitazioni generate nella parete a causa dell'impedimento (provocato dall'interramento del tubo) delle variazioni di lunghezza che verrebbero registrate in seno ai gradienti di temperatura applicati.

PE-Xa 5 - Tubo PE-Xa 17x2 a 5 strati per Sistemi Radianti



La qualità delle tubazioni nei Sistemi Radianti riveste un ruolo fondamentale in quanto deve possedere doti di resistenza meccanica, durezza, lavorabilità, tenacia, resistenza agli shock termici.

PEXa5 è la tubazione di qualità superiore, appositamente creata per gli impianti radianti in riscaldamento e raffreddamento, nata per soddisfare le esigenze dell'installatore e dell'utente finale.

Caratteristiche tecniche

PEXa5 è una innovativa tubazione plastica a 5 strati realizzata in tubo polietilene reticolato di tipo A, barriera all'ossigeno e strato esterno protettivo in PE-RT. Il tutto legato da due strati di adesivo. In conformità alla Norma EN ISO 15875.

Conformità: La conformità alla normativa è dimostrata dai seguenti test eseguiti da enti terzi:

- Determinazione della permeabilità all'ossigeno della barriera EVOH secondo la ISO 17455, Rapporto di prova LMC 14-0548 (KWR Water B.V. – Nieuwegein, Netherlands)
- Determinazione del grado di reticolazione in conformità alla ISO 10147, Rapporto di prova LP3.048/14 (Politecnico di Milano – Milano, Italy)

Le caratteristiche dei tubi PE-Xa per riscaldamento a pavimento

DESCRIZIONE
Tubo PE-Xa 17x2 a 5 strati
per Sistemi Radiant

COD
NSW340401065

	Metodo di prova	Value	Unit
Caratteristiche geometriche			
Diametro esterno nominale	EN ISO 3126	17,0 + 17,3	mm
Spessore parete	EN ISO 3126	2,0 + 2,3	mm
Caratteristiche fisiche e meccaniche			
Densità	EN ISO 1183 - 2	951	Kg/m ³
MFI	ISO 1133	10	g/10min
Grado di reticolazione	ISO 10147	85,4	%
Permeabilità all'ossigeno	ISO 17455	< 0,01	mgO ₂ /m ² ·d
Modulo di elasticità E	ISO 527		N/mm ²
Tensione di snervamento	ISO 527	> 22	N/mm ²
Allungamento a snervamento	ISO 527		%
Allungamento a rottura	ISO 527	> 600	%
Resilienza	ISO 179		kJ/m ²
Proprietà termiche			
Coefficiente espansione lineare a 20°C		1,4 · 10 ⁻⁴	1/K
Temperatura rammollimento, DSC	EN 728	131 - 133	°C
Calore specifico		2,3	kJ/kg·K
Conducibilità termica	DIN 52612	0,35	W/m·K
Proprietà elettriche			
Resistività elettrica a 20°C	DIN 53482	10 ¹⁵	Ω·m
Costante dielettrica a 20°C	DIN 53483	2,3	
Fattore di dissipazione a 20°C / 50Hz	DIN 53483	1·10 ⁻³	
Caratteristiche installazione e di progetto			
Minima temperatura per installazione		0	°C
Minimo raggio di curvatura		5 · øn	mm
Temperatura operativa		70	°C
Temperatura massima		90	°C
Temperatura di malfunzionamento		100	°C
Massima pressione operativa		6	Bar
Resistenza ai raggi UV		Non resistente	